

<p>تصویر کالا/خدمت (فایل تصویر با فرمت JPG با ابعاد ۸*۸ و رزولوشن ۱۵۰ ب</p>  <p>اشد)</p>	سیستم نظارت و پایش خط تولید	نام کالا/ خدمت
		حوزه کالا/خدمت
		کالا/خدمت: جدید <input checked="" type="checkbox"/> قدیمی ارتقا یافته <input type="checkbox"/>
		شماره یا نام نسخه
		تاریخ انتشار/ ورود به بازار
	<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> - تحقیق و توسعه/ نوآوری باز <input type="checkbox"/> - مهندسی معکوس/ طراحی و ساخت <input type="checkbox"/> - انتقال فناوری/ همکاری و خرید فناوری از غیر <input type="checkbox"/> - کپی کاری <input type="checkbox"/> - فعالیت بازرگانی (واردات و خرید و فروش) 	شیوه دستیابی به کالا/خدمت
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ - صنایع خودرو سازی ▪ صنایع بهداشتی و دارویی ▪ صنایع نفتی پالایشگاهی و پتروشیمی ▪ صنعت برق کشور ▪ تولید کنندگان لوازم خانگی 	مشتریان اصلی ^۱ (پنج مصرف کننده عمده)
<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> آیا ایجاد یا ارتقا محصول بر مبنای دریافت سفارش از بازار بوده است؟ بلی		معرفی کالا/خدمت
<p>هدف: از پیاده سازی و اجرای این سیستم، اعلان هشدار، ثبت و اطلاع یافتن مدیران ارشد و میانی از کلیه وقایع و رویدادهایی است که در طی کار و عملیات هر شیفت کاری در سالن و خطوط تولید اتفاق می افتد و ارسال تقاضا برای یک سری اقدامات اصلاحی، درمانی و مشاوره ای میباشد. (آگاهی لحظه ای)</p> <p>اپراتور دستگاه و یا متصدی هر ایستگاه کاری با فشردن یک کلید مرتبط با رویداد رخ داده این موضوع را به سیستم کنترلر اطلاعات خط اطلاع داده و این کنترلر بلافاصله ضمن ثبت رویداد، وقوع آن را بر روی مانیتور مورد نظر نمایش و اعلام میکند، همچنین این اعلان میتواند توسط خود دستگاه و تجهیز نیز صورت پذیرد.</p> <p>رویداد: میتواند از ساده ترین واقعه در خط، نظیر خرابی و کمبود قطعه، دستگاه تا توقف کامل خط، تقاضای سرویس از سایر واحدها، نیازهای تعمیراتی و مشاوره ای، ایمنی (HSE) کنترل کیفیت و بررسی و حتی حضور مدیر بالاتر در محل را دربر گیرد.</p>		
ویژگی ها/مزیت رقابتی کالا/خدمت		

^۱ در صورتیکه کالا/خدمت، فاقد مشتری خاص بوده و به صورت عام مورد مصرف قرار می گیرد، می توانید مشتریان اصلی خود را عام قید نمایید.

نمونه مشابه این محصول فعلا در بازار وجود ندارد. اما میتوان به ویژگیهای زیر اشاره کرد:

- این طرح به عنوان بخشی از یک برنامه بهبود مستمر در جهت کمک به عرضه سرویس با کیفیت بوده و امکانات زیر را فراهم میکند:
- ۱. امکان ثبت ، مستند سازی رویداد و رهگیری آن (زمان ، مکان)
- ۲. تنظیم سیاست زمانی رسیدگی به رویدادها
- ۳. ایجاد امکان گزارش گیری ، واکاوی داده ها و زمان پاسخگویی
- ۴. تنظیم اولویت بندی رسیدگی به رویدادها
- ۵. بهبود و افزایش سرعت ارتباط بین اپراتور ها و مهندسان و مدیران خط

کاربردهای محصول

در صورت بروز هرگونه مشکل در فرایند تولید ، در صورت عدم انتقال درست ، صحیح و سریع اطلاعات از مشکل ایجاد شده به سایر واحد های درگیر خط ، امکان رفع آن دچار وقفه و تاخیر گردیده و ضمن ایجاد محصول معیوب و ناکارآمد ، خسارات مالی قابل توجهی را نیز متوجه تولید کننده مینماید، این خسارات به چند صورت قابل دسته بندی میباشند :

- ۱- هزینه مالی تولید محصول معیوب و ضایعاتی
 - ۲- هزینه فرصت تولید محصول قابل فروش
 - ۳- تخریب اعتبار تولید کننده در صورت عرضه شدن محصول در بازار،
- برآورد حجم این خسارت ها که رقم قابل توجهی را نیز تشکیل میدهند و تعیین تقریبی این خسارت ها مهمترین عامل در جذب مشتری برای استفاده از این سیستم میباشد. بعلاوه از آنجاییکه این کارخانجات تماما به سیستم تلفن سانترال مجهز میباشند ، پیاده سازی سیستم نظارت و پایش خط تولید در این کارخانجات نیازی به آماده سازی هیچ بستر سخت افزاری که هزینه بر بوده و ثابا نیازمند نصب تجهیزات و دستگاهها در خط تولید باشد ، ندارند که این خود عامل موثری در جلب این کارخانجات بعنوان یک مشتری بالقوه است.
- توجه به چند گروه اصلی از مشتریان بالقوه این محصول در زیر نشاندهنده اهمیت بکارگیری این پروژه در خطوط تولید میباشد:
- ۱- صنایع خودرو سازی شامل تولید کنندگان خود رو (ایران خودرو ، سایپا) سایر تولید کنندگان قطعات و لوازم خودرو مانند تولید کنندگان طایر (دنا ، بارز ، کویر طایر و ...) تولید کنندگان قطعات شاسی ، موتور ، اکسل و پمپ ، دینام ، شیشه بالابرو ...
 - ظرفیت تولید خودرو در کشور بالغ بر ۲،۵۰۰،۰۰۰ هزار دستگاه در سال میباشد ، این حجم از تولید در ۳۰۰ روز کاری ، عدد ۸۰۰۰ خودرو برای یک روز را نشان میدهد که بروز خطا در هر قسمت از تولید قطعات خودرو چه خساراتی را در یک روز متوجه سازان میکند
 - ۲- صنایع بهداشتی تولید کنندگان انواع محصولات بهداشتی ، صنایع دارویی و تولید کنندگان انواع داروها و تجهیزات پیراپزشکی ، ، تولید کنندگان فرش ماشینی ، صنایع مواد غذایی تولید کنندگان روغن خوراکی ، لبنیات ، کیک و بیسکویت و ...
 - ۳- صنایع نفتی پالایشگاهی و پتروشیمی ، تولید کنندگان انواع روغن های صنعتی ، کارخانجات رنگ سازی ، صنایع فلزی ، لوله سازی و قوطی سازی ، صنایع معدنی سیمان ، تولید کنندگان مس کاتدیک و شمش و مفتول مسی و الومینیومی و سایر مقاطع پروفیل
 - ۴- صنعت برق کشور ، نیرو گاه ها و پست های برق در سراسر کشور، تولید کنندگان سیم و و کابل ، لامپ های کم مصرف، کلید و پریز، ترمینال ، باگالیت و ...
 - ۵- تولید کنندگان لوازم خانگی که یکی از پرمصرفترین اقلام را در کشور تشکیل میدهند ، قطعات این لوازم در صورت تولید معیوب کلا ضایعاتی شده وبدلیل عدم امکان استفاده در جای دیگر هزینه سنگینی را به تولید کننده تحمیل میکند ، مثلا سالانه نزدیک به دو میلیون کولرایی در کشور تولید میشود که در صورت بد پرس شدن مثلا کفی کولر که از ورق نیم تولید میشود این محصول معیوب عملا جز برای کاخانجات ذوب فلز مصرف دیگری نخواهد داشت

این سیستم در خطوط تولید در کنار دستگاه هایی که در کمیت و کیفیت تولید نقش اساسی داشته و بروز مشکل یا از کار افتادن آنها موجب کاهش ظرفیت خط تولید و یا کاهش کیفیت محصول میگردد نصب خواهد شد. بخصوص اطلاع داشتن لحظه ای از وضعیت دستگاه هایی که نقش گلوگاه در تولید را بعهده دارند.

مثلا در خط مونتاژ درب خودرو چنانچه اپراتور در هنگام نصب پمپ برقی درب با مشکل ضخیم بودن گلوگاه پمپ و جا نرفتن آن در محل مربوطه مواجه شده و تمام پمپ هایی که در اختیار دارد با این نقص مواجه باشند بلافاصله با فشردن دکمه مربوط به این رویداد این مشکل به مدیر قسمت ، واحد تامین خط ، مهندسی بدنه ، واحد سفارشات ، واحد کنترل کیفی و ... انتقال یافته ، (یک پیام از وقوع یک رویداد در آن واحد به بیش از ۵ واحد مرتبط در سطح کارخانه منتقل میشود) مهندسی بدنه با حضور سریع دستور استفاده موقت از دریل را برای رفع مشکل (یا هر روش مناسب دیگر) را صادر ، واحد تامین بلافاصله نسبت به تعویض کل پمپ موجود در خط با پمپ بدون نقص اقدام و خط بدون توقف بکار خود ادامه میدهد ، واحد سفارشات و کنترل کیفیت بلافاصله برای تولید کننده این قطعه پیام بررسی و وجود خطا در قطعه را ارسال تا نسبت به اصلاح قطعه اقدام شود.

در شبکه نیروگاه ها و پست های توزیع ، وجود خرابی در هر ترانس و یا بخش پست توزیع و یا واحد نیروگاهی بلافاصله از طریق خطوط تلفن و شبکه مخابراتی میتواند حتی تا کوچکترین واحد توزیعی در سطح شهر که تحت تامین آن رینگ قدرت میباشد منتقل شده و تصمیمات مناسب برای تغییر خط تغذیه ، ارسال نیروی تعمیراتی و در زمان کوتاه اقدام شود. در صنایع غذایی وجود هرگونه اشکال در خط تولید که بلافاصله برای رفع آن تصمیم گیری نشود میتواند موجب هدر شدن بخش قابل توجهی از مواد اولیه و محصولات حین تولیدی شود که دیگر قابل استفاده انسان نباشد . مثلا غلظت بیش از حد شربت آماده شده برای صنایع بیسکویت سازی که بایستی بلافاصله قبل از تزریق به خط تولید غلظت آن کاهش یابد.

مشخصات فنی کالا/خدمت Specification

(حداکثر در ۱۰ خط و به صورت بولت)

لطفا در این بخش از بیان توصیفی محصول اجتناب فرموده و صرفا مشخصات فنی محصول اعلام شود. به عنوان نمونه:

- پیاده سازی بر بستر خطوط تلفن موجود مبتنی بر مراکز تلفن کندوان
- قابلیت توسعه تا ۱۲۸۰ ایستگاه کاری
- قابلیت پیاده سازی بر بستر اینترانت
- امکان اتصال به ۲۰ دستگاه در هر ایستگاه کاری
- امکان فعال نمودن ۷ خروجی در هر ایستگاه کاری
- قابلیت فراگیری اطلاعات
- قابلیت اتصال به سیستم های MIS
- امکان برقراری تماس تلفنی
- امکان اعلام وضعیت اضطراری
- امکان اختصاصی نمودن سیستم
- امکان گزارشگیری از سیستم برای رویدادها بصورت اختصاصی

گواهینامه، جوایز، تاییدیه و استانداردهای اخذ شده در سال ۱۴۰۰ و ۱۴۰۱ (در صورت وجود)

عنوان	تاریخ صدور	مرجع صادرکننده	مدت اعتبار	توضیحات